

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DI
ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA - art. 14, lett. d), e) del D.LGS. n. 33/2013**

I		
Nome e Cognome	Carica	Data di nomina
Samuele Ciattini	Senatore	01/11/2024

DICHIARO

[X] di non avere altre cariche assunte presso Enti Pubblici o privati

[] di avere le seguenti altre cariche assunte presso Enti Pubblici o privati

II		
ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI		
Carica	Ente pubblico o privato	Compenso
Eventuali annotazioni:		

Inserire anche le cariche che hanno un compenso pari a zero.

DICHIARO

[X] di non avere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

[] di avere i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

III		
ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Incarico	Ente di riferimento	Compenso
Eventuali annotazioni:		

Inserire anche gli incarichi a titolo gratuito.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Sono consapevole che i dati saranno trattati e pubblicati dall'Università di Firenze per le finalità di cui al D.lgs. n.33/2013 e mi impegno a comunicare ogni eventuale variazione.

Luogo e data

Sesto Fiorentino, 09/05/2025

firmato

Samuele Ciattini