

DICHIARAZIONE CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA - art. 14, lett. d), e) del D.LGS. n. 33/2013

I		
Nome e Cognome	Carica	Data di nomina
Barbara Colombini	Membro del Senato Accademico dell'Università degli Studi di Firenze	29/10/2024

DICHIARO

di non avere altre cariche assunte presso Enti Pubblici o privati

di avere le seguenti altre cariche assunte presso Enti Pubblici o privati

II		
ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI		
Carica	Ente pubblico o privato	Compenso

Eventuali annotazioni:

Inserire anche le cariche che hanno un compenso pari a zero.

DICHIARO

di non avere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

di avere i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

III		
ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Incarico	Ente di riferimento	Compenso

Eventuali annotazioni:

Inserire anche gli incarichi a titolo gratuito.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Sono consapevole che i dati saranno trattati e pubblicati dall'Università di Firenze per le finalità di cui al D.lgs. n.33/2013 e mi impegno a comunicare ogni eventuale variazione.

Luogo e data

Firenze, 16/03/2025

firma
