

DICHIARAZIONE POSIZIONE PATRIMONIALE
ex art. 14 D.LGS. N. 33/2013

Nome e Cognome	Carica	Data di nomina
Leonardo Pescini	Rappresentante degli studenti al Senato Accademico	7/1/25

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità

Eventuali annotazioni:

a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

BENI MOBILI REGISTRATI

	CV fiscali	Anno d'immatricolazione	Annotazioni
Autovetture:			
Aeromobili:			
Imbarcazioni da diporto:			

Eventuali annotazioni:

AZIONI DI SOCIETA' E QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'

Denominazione della società	Attività economica	Numero delle azioni/percentuale delle quote possedute	

Eventuali annotazioni:

CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'

Tipo di carica	Denominazione della società (anche estera)	Attività economica svolta

Eventuali annotazioni:

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Luogo e data

Firenze, 10/03/2025

firmato

Leonardo Pescini