

DICHIARAZIONE POSIZIONE PATRIMONIALE ex art. 14 D.LGS. N. 33/2013		
Nome e Cognome	Carica	Data di nomina
GRETA NORI	SENATRICE ACCADEMICA	21/05/2021

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
Eventuali annotazioni:			

a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

BENI MOBILI REGISTRATI			
	CV fiscali	Anno d'immatricolazione	Annotazioni
Autovetture:			
Aeromobili:			
Imbarcazioni da diporto:			
Eventuali annotazioni:			

AZIONI DI SOCIETA' E QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'			
Denominazione della società	Attività economica	Numero delle azioni/percentuale delle quote possedute	
Eventuali annotazioni:			

CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
Tipo di carica	Denominazione della società (anche estera)	Attività economica svolta
Eventuali annotazioni:		

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Luogo e data

30/09/2021

firmato
Greta Nori

L'originale della presente dichiarazione è conservata presso l'Unità di Processo Prevenzione della Corruzione e Trasparenza