

| DICHIARAZIONE POSIZIONE PATRIMONIALE ex art. 14 D.LGS. N. 33/2013 | | |
|---|----------------------|-----------------------|
| Nome e Cognome | Carica | Data di nomina |
| GRETA NORI | SENATRICE ACCADEMICA | 21/05/2021 |

| BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati) | | | |
|---|-------------------------------------|------------|---------------------|
| Tipologia (a) | Comune di ubicazione (anche estero) | Titolo (b) | Quota di titolarità |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Eventuali annotazioni: | | | |

a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

| BENI MOBILI REGISTRATI | | | |
|-------------------------------|------------|-------------------------|-------------|
| | CV fiscali | Anno d'immatricolazione | Annotazioni |
| Autovetture: | | | |
| | | | |
| | | | |
| Aeromobili: | | | |
| | | | |
| | | | |
| Imbarcazioni da diporto: | | | |
| | | | |
| | | | |
| Eventuali annotazioni: | | | |

| AZIONI DI SOCIETA' E QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA' | | | |
|--|--------------------|---|--|
| Denominazione della società | Attività economica | Numero delle azioni/percentuale delle quote possedute | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Eventuali annotazioni: | | | |

| CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' | | |
|--|--|---------------------------|
| Tipo di carica | Denominazione della società (anche estera) | Attività economica svolta |
| | | |
| | | |
| | | |
| Eventuali annotazioni: | | |

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Luogo e data

30/09/2021

firmato
Greta Nori

L'originale della presente dichiarazione è conservata presso l'Unità di Processo Prevenzione della Corruzione e Trasparenza