

**COMUNICAZIONE DELLA POSIZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE**  
ex art. 14 D.LGS. N. 33/2013

<b>I</b>		
Nome e Cognome	Carica	Data di nomina
Fabrizio Parissi	Senato accademico	14/11/2012

**DICHIARA**

<b>II</b>		
<b>ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI</b>		
Carica	Ente pubblico o privato	Compenso
/	/	/
Eventuali annotazioni:		

<b>III</b>		
<b>ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b>		
Incarico	Ente di riferimento	Compenso
/	/	/
Eventuali annotazioni:		

<b>IV</b>			
<b>BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)</b>			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
Fabbricato	Firenze	Proprietà	100%
Fabbricato	Firenze	Nuda proprietà	100%
terreni agricoli	Bari Sardo	Proprietà	100%
Deposito agricolo	Bari Sardo	Proprietà	100%
Eventuali annotazioni:			

a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

<b>V</b>			
<b>BENI MOBILI REGISTRATI</b>			
	CV fiscali	Anno d'immatricolazione	Annotazioni
Autovetture:			
Fiat Punto	15	2000	
Aeromobili:			
/	/	/	
Imbarcazioni da diporto:			
/	/	/	
Eventuali annotazioni:			

VI			
AZIONI DI SOCIETA' E QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'			
Denominazione della società	Attività economica	Numero delle azioni/percentuale delle quote possedute	
Enel	Energetico	10.000	
Eventuali annotazioni:			

VII		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
Tipo di carica	Denominazione della società (anche estera)	Attività economica
Eventuali annotazioni:		

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Luogo e data

Firenze 18 novembre 2015

firma  
