

DICHIARAZIONE CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA - art. 14, lett. d), e) del D.LGS. n. 33/2013

I		
Nome e Cognome	Carica	Data di nomina
Camilla Parmeggiani	Rappresentante in Senato Accademico dei Ricercatori a Tempo Determinato	01/11/2020

DICHIARO

[] di non avere altre cariche assunte presso Enti Pubblici o privati

[X] di avere le seguenti altre cariche assunte presso Enti Pubblici o privati

II		
ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI		
Carica	Ente pubblico o privato	Compenso
Responsabile Ufficio Presidenza	Croce Rossa Italiana - Comitato di Firenze	0

Eventuali annotazioni:

Inserire anche le cariche che hanno un compenso pari a zero.

DICHIARO

[X] di non avere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

[] di avere i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

III		
ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Incarico	Ente di riferimento	Compenso

Eventuali annotazioni:

Inserire anche gli incarichi a titolo gratuito.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Sono consapevole che i dati saranno trattati e pubblicati dall'Università di Firenze per le finalità di cui al D.lgs. n.33/2013 e mi impegno a comunicare ogni eventuale variazione.

Luogo e data

Fiesole 04/01/2021

firmato

Camilla Parmeggiani

L'originale della presente dichiarazione è conservata presso l'Unità di Processo Prevenzione della Corruzione e Trasparenza