

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA - art. 14, lett. d), e) del D.LGS. n. 33/2013**

| I                  |          |                |
|--------------------|----------|----------------|
| Nome e Cognome     | Carica   | Data di nomina |
| Barbara Valtancoli | Senatore | 04/11/2020     |

**DICHIARO**

di non avere altre cariche assunte presso Enti Pubblici o privati

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Sono consapevole che i dati saranno trattati e pubblicati dall'Università di Firenze per le finalità di cui al D.lgs. n.33/2013 e mi impegno a comunicare ogni eventuale variazione.

Luogo e data

Sesro Fiorentino, 18/04/2023

firma

---