COMUNICAZIONE DELLA POSIZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE ex art. 14 D.LGS. N. 33/2013

1		
Nome e Cognome	Carica	Data di nomina
Lorenzo Zolfanelli	Rappr. studenti in Consiglio di Amministrazione	04-maggio-2017

DICHIARA

CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI	
Ente pubblico o privato	Compenso
Università degli Studi di Firenze	€ 8400
2017 per l'attività svolta in tutto il 2016. Carica co	<u> </u>
	Ente pubblico o privato

III					
ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA					
Incarico	Ente di riferimento	Compenso			
NESSUNO					
Eventuali annotazioni:					

IV						
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)						
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità			
NESSUNO						
Eventuali annotazioni:						

a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

V						
BENI MOBILI REGISTRATI						
	CV fiscali	Anno d'immatricolazione	Annotazioni			
Autovetture:						
NESSUNA						
Aeromobili:						
NESSUNO						
Imbarcazioni da dipo	orto:	•				
NESSUNA						
Eventuali annotazion	ni:	<u>.</u>				

VI			
AZIONI	DI SOCIETA' E QUOTE DI PAI	RTECIPAZIONE A SOCIETA'	
		Numero delle	
Denominazione della società	Attività economica	azioni/percentuale delle	
		quote possedute	
NESSUNA			
Eventuali annotazioni:			

VII						
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'						
Tipo di carica	Denominazione della società (anche estera)	Attività economica svolta				
NESSUNA						
Eventuali annotazioni:						

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vere	Sul	mio	onore	affermo	che l	la	dichiarazione	corris	ponde al v	erc
--	-----	-----	-------	---------	-------	----	---------------	--------	------------	-----

Luogo e data

Firenze, 26-giugno-2017

firma